

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 11mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2490 11
GTIN	4067263102601
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

**Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerozových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od  $\geq \varnothing 3$  mm.

## Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Obsah	5
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	38,5 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	55 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	102 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ot,
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 11 mm

---

122490 11