

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC m7: 4,7mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2491 4,7
GTIN	4067263087229
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

**Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerozových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	4,7 mm
Celková délka L	66 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	17 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovitý Ø	m7

Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Obsah	5
Počet břitů $Z$	2
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	24 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 4,7 mm

---

122490 4,7