

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC m7: 4,1 mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2491 4,1
GTIN	4067263086482
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

**Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerozových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky $L_c$	24 mm
Celková délka L	66 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	17,9 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7

Posuv $f$ v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý Ø $D_c$	4,1 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB Ø DC m7 4,1 mm

122491 4,1

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 4,1 mm

122490 4,1