

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC m7: 5,5mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2491 5,5
GTIN	4067263087298
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

**Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerozových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Ø stopky $D_s$	6 mm
Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	66 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	19,8 mm
Počet břitů Z	2

Délka drážky pro třísky $L_c$	28 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,5 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	120 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB Ø DC m7 5,5 mm

122491 5,5