

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC m7: 9mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2491 9
GTIN	4067263087434
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

**Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerozových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	89 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	33,5 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Obsah	5
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB Ø DC m7 9 mm

122491 9

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 9 mm

122490 9