

**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2685 2
GTIN	4067263087540
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Jako číslo. 122685.**

Typ HB dodáváme za stejnou cenu s č. GG 1286. Typ HB je dostupný až od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Technický popis**

Obsah	5
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	13 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	50 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Délka drážky pro třísky $L_c$	16 mm
Posuv $f$ v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Jmenovitý $\varnothing D_c$	2 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al > 10% Si	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 2 mm

---

122685 2