

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,6mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2685 5,6
GTIN	4067263087755
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Jako číslo. 122685.

Typ HB dodáváme za stejnou cenu s č. GG 1286. Typ HB je dostupný až od  $\geq \varnothing 3$  mm.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Obsah	5
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	35,6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	2

Celková délka L	82 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	5,6 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	44 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al > 10% Si	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5,6 mm

---

122685 5,6