

HOLEX**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2685 5,8
GTIN	4067263087762
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Jako číslo. 122685.

Typ HB dodáváme za stejnou cenu s č. GG 1286. Typ HB je dostupný až od $\geq \varnothing 3$ mm.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Obsah	5
Tolerance jmenovitého Ø	m7
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	35,3 mm
Jmenovitý Ø D_c	5,8 mm

Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	44 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Norma	DIN 6537
Celková délka L	82 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al $> 10\%$ Si	omezené použití		
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5,8 mm

122685 5,8