

**Garant****Čelní frézovací torusová hlava, HB730, Ø D h10: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	210300 12
GTIN	4045197523211
Třída artiklu	21M

**Popis****Upozornění:** **$a_{p\max}$  nutno bezpodmínečně respektovat! Doporučené použití ( $v_c$  a  $f_z$ ) platí také pro  $a_{p\max}$ .****Technický popis**

Rádus pro programování $R_p$	2,205 mm
Délka břitu $L_2$	9 mm
Délka hlavy $l$	16 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p\max}$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Ø řezné hlavy $D$	12 mm
Rohový rádus	1,8 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Velikost upínání	12 mm
Počet břitů $Z$	3
Typ	HB730
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Provedení stopky	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 10X4

219986 10X4

Montážní klíč Typ 10X4

219987 10X4