

Garant**TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2289 1
GTIN	4067263091004
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Velmi krátký břit pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

Ušetřete náklady na přebroušování: Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

Jako č. 202289.

Technický popis

Rohový úhel čela	90 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Celková délka L	38 mm
Ø břitu D_c	1 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Obsah	5
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Délka břitu L_c	2 mm
Tvar stopky	HA
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK mini fréza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 1 mm	202289 1
---	----------