

**Garant****TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2289 0,8
GTIN	4067263090793
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetřete náklady na přebroušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

**Jako č. 202289.**

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu $D_c$	0,8 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Délka břitu $L_c$	2 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Počet zubů Z	3
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Tvar stopky	HA
Obsah	5
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm

Celková délka L	38 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	3 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK mini fréza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 0,8 mm	202289 0,8
---	------------