

Garant**TK odjehlovač hran spirálový 90°, bez povlaku, Ø h6 DC: 10Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG8154 10M
GTIN	4067263090984
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 208154.**

Odjehlovač s leštěným prostorem pro odvod třísek a ostrými břity speciálně pro obrábění hliníku a plastů.

Tolerance: **Rozměr S = +/- 0,2 mm.**

Úhel špičky = +/- 5 úhlových minut.

Skvělá jakost povrchů díky 35° úhlu. Prodloužené odjehlovače pro vynikající výsledky odjehlování u obzvláště těžce přístupných kontur. Nástroje bez hrotu.

Použití:

Velmi vhodný pro **srážení** a **začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.

Technický popis

Fazetkové frézování	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Menší Ø D ₃	5 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Obsah	5

Větší $\varnothing D_2$	10 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Posuv f_{zv} PMMA Acryl	0,07 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Rozměr s	3,5 mm
Celková délka L	100 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Odjehlovače

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	210 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	150 m/min	N
POM GF25	vhodný	150 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

Příslušenství

TK odjehlovač hran spirálový 90° Ø h6 DC 10M mm

208154 10M