

**Garant****TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG2289 2      |
| GTIN           | 4067263091042 |
| Třída artiklu  | GGN           |

**Popis****Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetřete náklady na přebroušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

**Jako č. 202289.**

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Směr přísuvu  | horizontální, šikmý a vertikální |
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm                         |
| Délka břitu $L_c$   | 4 mm                             |
| Celková délka L   | 50 mm                            |
| Ø břitu $D_c$   | 2 mm                             |
| Obsah   | 5                                |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                        |
| Tvar stopky   | HA                               |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                 |

|   |  |
|---|--|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                                |
| Rohový úhel čela  | 90 stupeň                              |
| Řada  | Master Steel                           |
| Povlak  | TiAlN                                  |
| Řezný materiál  | TK                                     |
| Norma   | Výrobní norma                          |
| Typ   | N                                      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                        | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                        | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení  | ne                                     |
| Strategie obrábění  | HPC                                    |
| Barevný kroužek   | zelená                                 |
| Druh produktu   | Rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 290 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si               | omezené použití | 240 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 140 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 50 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 70 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | omezené použití | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                        | vhodný          | 85 m/min  | K       |
| Uni                          | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý min. | omezené použití |
| suché      | vhodný          |
| Vzduch     | vhodný          |

---

## Příslušenství

|   |          |
|---|----------|
| TK mini fréza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 2 mm | 202289 2 |
|---|----------|