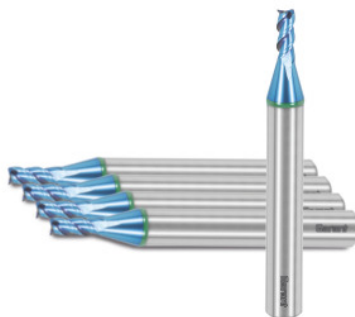


Garant**TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2295 3,5
GTIN	4067263091486
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Velmi krátký břit pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

Ušetřete náklady na přebroušování: Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

Jako č. 202295.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Celková délka L	50 mm
Obsah	5
Tvar stopky	HA
Délka břitu L_c	6 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,03 mm

Ø břitu D_c	3,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Počet zubů Z	3
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK mini fréza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 3,5 mm

202295 3,5