

**Garant****TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2295 1,4
GTIN	4067263091424
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetřete náklady na přebroušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

**Jako č. 202295.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HA
Délka břitu $L_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm

Celková délka L	38 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu $D_c$	1,4 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Obsah	5
Šířka rohové fazetky při 45°	0,02 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK mini fréza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 1,4 mm

202295 1,4