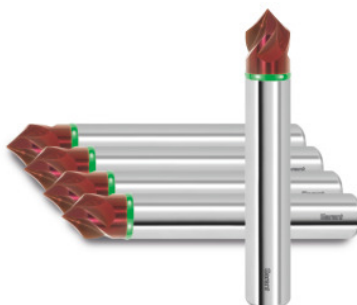


Garant**TK odjehlovač hran spirálový 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG8156 10M
GTIN	4067263091325
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 208156.**

Odjehlovač pro **univerzální použití** u téměř všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitě, také v hliníku nebo v INOX.

Tolerance: **Rozměr S = +/- 0,2 mm.**

Úhel špičky = +/- 5 úhlových minut.

Skvělá jakost povrchů díky 35° **úhlu**. Prodloužené odjehlovače pro vynikající výsledky odjehlování u obzvláště těžce přístupných kontur. Nástroje bez hrotu.

Použití:

Velmi vhodný pro **srážení** a **začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.

Technický popis

Menší Ø D ₃	5 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky D _s	10 mm
Ø břítu D _c	10 mm
Větší Ø D ₂	10 mm

Celková délka L	100 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Obsah	5
Rozměr s	3,5 mm
Počet zubů Z	4
Fazetkové frézování	45 stupeň
Posuv f_z v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Odjehlovače

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK odjehlovač hran spirálový 90° Ø h6 DC 10M mm

208156 10M