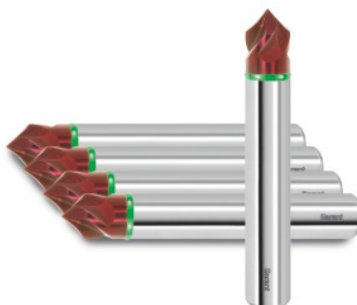


**Garant****TK odjehlovač hran spirálový 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG8156 2
GTIN	4067263091158
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 208156.**

Odjehlovač pro **univerzální použití** u téměř všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivně zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.

Tolerance: **Rozměr S = +/- 0,2 mm.****Úhel špičky = +/- 5 úhlových minut.****Skvělá jakost povrchů díky 35° úhlu.****Použití:**Velmi vhodný pro **srážení a začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.**Technický popis**

Obsah	5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	3 mm
Fazetkové frézování	45 stupeň
Ø břitu D <sub>c</sub>	2 mm

Celková délka L	50 mm
Rozměr s	1,4 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Počet zubů Z	4
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Odjehlovače

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	65 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	omezené použití	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

TK odjehlovač hran spirálový 90° Ø h6 DC 2 mm

208156 2