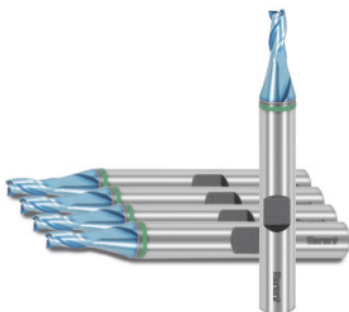


**Garant****TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2291 5,5
GTIN	4067263091752
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetřete náklady na přebroušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

**Jako č. 202291.**

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Tvar stopky	HB
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Celková délka L	50 mm

Délka břitu $L_c$	8 mm
Ø břitu $D_c$	5,5 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Počet zubů Z	3
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Obsah	5
Ø stopky $D_s$	6 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK mini fréza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5,5 mm

202289 5,5