

**Garant****Dokončovací frézovací hlava, fazetka 45°, HB730, Ø D h10: 20mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 210340 20     |
| GTIN           | 4045197523372 |
| Třída artiklu  | 21M           |

**Technický popis**

|                                                                    |               |
|--------------------------------------------------------------------|---------------|
| Délka břitu $L_2$                                                  | 25 mm         |
| Ø břitů D                                                          | 20 mm         |
| Délka hlavy l                                                      | 35 mm         |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                       | 0,4 mm        |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm        |
| Velikost upínání                                                   | 20 mm         |
| Rohový úhel čela                                                   | 45 stupeň     |
| Celková délka L                                                    | 57,2 mm       |
| Počet břitů Z                                                      | 6             |
| Série                                                              | TopCut        |
| Řezný materiál                                                     | HB730         |
| Řezný materiál                                                     | TK            |
| Norma                                                              | Výrobní norma |
| Typ                                                                | N             |
| Úhel sklonu šroubovice                                             | 50 stupeň     |
| Směr přísuvu                                                       | horizontálně  |

|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Šířka záběru $a_e$ při operacích frézování | 0,1×D při obvodovém frézování mm |
| Strategie obrábění                         | HPC                              |
| Vnitřní chlazení                           | ne                               |
| Vhodné upínání                             | GARANT TopCut                    |
| Druh produktu                              | Řezná vložka pro frézování       |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 210 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 150 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 110 m/min | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 50 m/min  | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | omezené použití | 40 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 50 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 80 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 160 m/min | K       |
| Olej                          | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | omezené použití |           |         |

## Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/210340-20>