

HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203074 10
GTIN	4067263092070
Třída artiklu	12Y

Popis**Provedení:**

Ke **hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Nově vyvinutá geometrie a vysokovýkonový povlak** pro vynikající výrobní výsledky při maximální životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková délka L	80 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D_s	10 mm
Počet zubů Z	4
Délka břitu L_c	30 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,7 mm
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	240 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		