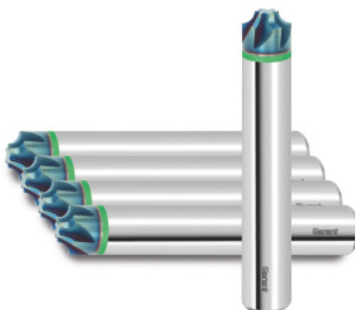


**Garant****TK čtvrtová rádiusová fréza HPC, TiAlN, Poloměr r: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG8023 2
GTIN	4067263092155
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 208023.****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami**.**Obsah:**

5 ks.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Strategie obrábění	HPC
Menší Ø $D_3$	6 mm
Délka břitu $L_c$	2 mm
Celková délka $L$	75 mm

Počet zubů Z	6
Větší Ø D <sub>2</sub>	10 mm
Rádus r	2 mm
Rádusové frézování	dopředu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,01
Směr příisuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rádusové frézy čtvrtové

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	800 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	600 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

### Příslušenství

TK čtvřřová rádiusová frézaHPC Rádus r 2 mm	208023 2
---	----------