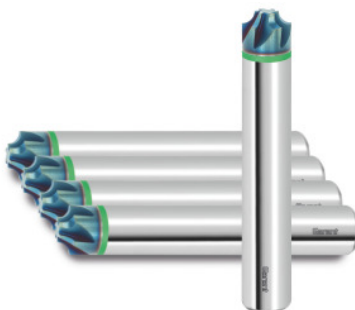


Garant**TK čtvrtová rádiusová fréza HPC, TiAlN, Poloměr r: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG8023 10
GTIN	4067263092124
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 208023.****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami**.**Obsah:**

5 ks.

Technický popis

Menší $\varnothing D_3$	5 mm
Počet zubů Z	6
Délka břitu L_c	10 mm
Větší $\varnothing D_2$	25 mm
Rádus r	10 mm
Strategie obrábění	HPC

Rádiusové frézování	dopředu
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Celková délka L	100 mm
\varnothing stopky D_s	25 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	$\pm 0,01$
Směr přířuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rádiusové frézy čtvrtové

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	800 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	600 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	400 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný
Služby	

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

Příslušenství

TK čtvrtěová rádiusová frézaHPC Rádus r 10 mm	208023 10
---	-----------