

**Garant****Torusová frézovací hlava, HB730, Ø D h10 / R: 12/2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	210260 12/2
GTIN	4045197557452
Třída artiklu	21M

**Popis****Upozornění:**Směrné hodnoty pro plné drážky pro  $a_{p \max} \leq 0,5 \times D$ .**Technický popis**

Délka břitu $L_2$	9 mm
Délka hlavy l	16 mm
Ø řezné hlavy D	12 mm
Rohový rádius	2 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Velikost upínání	12 mm
Počet břitů Z	4
Řada	TopCut
Typ	HB730
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Provedení stopky	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

---

## Příslušenství

Montážní klíč Typ 10X4	219987 10X4
Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 10X4	219986 10X4
Montážní klíč Typ 13X4	219987 13X4
Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 13X4	219986 13X4