

**Garant****Čelní frézovací torusová hlava, HB730, Ø D h10: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	210300 16
GTIN	4045197523228
Třída artiklu	21M

**Popis****Upozornění:**

**$a_{p\max}$  nutno bezpodmínečně respektovat! Doporučené použití ( $v_c$  a  $f_z$ ) platí také pro  $a_{p\max}$ .**

**Technický popis**

Maximální hloubka řezu $a_{p\max}$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm
Ø řezné hlavy D	16 mm
Délka hlavy l	20 mm
Rádus pro programování $R_p$	2,94 mm
Délka břitu $L_2$	12 mm
Rohový rádus	2,4 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm
Velikost upínání	16 mm
Počet břitů Z	3
Typ	HB730
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Provedení stopky	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 13X4

219986 13X4

Montážní klíč Typ 13X4

219987 13X4