

**Garant****Torusová frézovací hlava, HB730, Ø D h10 / R: 12/3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	210260 12/3
GTIN	4045197557469
Třída artiklu	21M

**Popis****Upozornění:**Směrné hodnoty pro plné drážky pro  $a_{p \max} \leq 0,5 \times D$ .**Technický popis**

Ø řezné hlavy D	12 mm
Délka břitu $L_2$	9 mm
Délka hlavy l	16 mm
Rohový rádius	3 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Velikost upínání	12 mm
Počet břitů Z	4
Řada	TopCut
Typ	HB730
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Provedení stopky	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

---

**Příslušenství**

Montážní klíč Typ 10X4	219987 10X4
Montážní klíč Typ 16X5	219987 16X5
Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 16X5	219986 16X5
Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 10X4	219986 10X4