

**Garant****Torusová frézovací hlava, HB730, Ø D h10 / R: 16/2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 210260 16/2   |
| GTIN           | 4045197557476 |
| Třída artiklu  | 21M           |

**Popis****Upozornění:**Směrné hodnoty pro plné drážky pro  $a_{p \max} \leq 0,5 \times D$ .**Technický popis**

|   |               |
|---|---------------|
| Délka hlavy l   | 20 mm         |
| Ø řezné hlavy D   | 16 mm         |
| Délka břítu L <sub>2</sub>  | 12 mm         |
| Rohový rádius   | 2 mm          |
| Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm        |
| Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,07 mm       |
| Velikost upínání  | 16 mm         |
| Počet břitů Z   | 4             |
| Řada  | TopCut        |
| Typ   | HB730         |
| Řezný materiál  | TK            |
| Norma   | výrobní norma |
| Typ   | N             |

|  |   |
|--|---|
| Úhel sklonu šroubovice                   | 30 stupeň                               |
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální        |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$ |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | plná drážka hloubka řezu $1 \times D$   |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování  |
| Strategie obrábění                       | HPC                                     |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                      |
| Provedení stopky                         | GARANT TopCut                           |
| Druh produktu                            | Řezná vložka pro frézování              |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 210 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 150 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 110 m/min | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 50 m/min  | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | omezené použití | 40 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 50 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 80 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 160 m/min | K       |
| Olej                          | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | omezené použití |           |         |

---

## Příslušenství

|   |             |
|---|-------------|
| Montážní klíč Typ 13X4                        | 219987 13X4 |
| Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 21X5 | 219986 21X5 |
| Montážní klíč Typ 21X5                        | 219987 21X5 |
| Nástrčný adaptér pro momentové klíče Typ 13X4 | 219986 13X4 |