

**TK dokončovací fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203214 10
GTIN	4067263100386
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Pro jemné dokončovací operace.** Geometrie břitu optimalizovaná pro nízké přísuvy a vyčnívající povrchy. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Použití:**

Pro obvodové frézování při dokončování.

**Upozornění:**

Optimální výsledky výroby ve spojení s GARANT HiRunER přesným kleštinovým upínačem ER, GARANT Master Chuck hydraulickým pouzdrem a silovým upínacím pouzdrem.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	48 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	horizontálně
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,035 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Uvolňovací Ø $D_1$	9,5 mm
Počet zubů Z	7
Délka břitu $L_c$	42 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Použití frézy	mono-frézování vysoce přesné 90°
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,02×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	380 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	320 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	260 m/min	N
PE-HD	vhodný	220 m/min	N
PA 66	vhodný	250 m/min	N
PEEK	vhodný	220 m/min	N
PF 31	vhodný	200 m/min	N
Cu	omezené použití	160 m/min	N

CuZn	vhodný	220 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			
Broušení stopky Typ HB			129100 HB