

**Garant****TK dokončovací fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203216 10     |
| GTIN           | 4067263100492 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**Pro jemné dokončovací operace.** Geometrie břitu optimalizovaná pro nízké přísuvy a vyčnívající povrchy. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Použití:**

Pro obvodové frézování při dokončování.

**Upozornění:**

Optimální výsledky výroby ve spojení s GARANT HiRunER přesným kleštinovým upínačem ER, GARANT Master Chuck hydraulickým pouzdrem a silovým upínacím pouzdrem.

**Technický popis**

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Směr přísuvu                            | horizontálně |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění | 58 mm        |
| Celková délka L                         | 100 mm       |
| Délka břitu $L_c$                       | 25 mm        |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h6           |
| Kvalita vyvážení se stopkou             | G 2,5 s HA   |
| Úhel sklonu šroubovice                  | 40 stupeň    |
| Uvolňovací Ø $D_1$                      | 9,2 mm       |
| Rohový úhel čela                        | 90 stupeň    |
| Ø břitu $D_c$                           | 10 mm        |

|                                                                     |                                  |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,03 mm                          |
| Ø stopky $D_s$                                                      | 10 mm                            |
| Počet zubů Z                                                        | 7                                |
| Stopka                                                              | DIN 6535 HA s h6                 |
| Série                                                               | Master Alu                       |
| Povlak                                                              | bez povlaku                      |
| Řezný materiál                                                      | TK                               |
| Norma                                                               | Výrobní norma                    |
| Typ                                                                 | W                                |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                                    | nestejně                         |
| Dělení břitů                                                        | nestejně                         |
| Použití frézy                                                       | mono-frézování vysoce přesné 90° |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                            | 0,015×D při obvodovém frézování  |
| Vnitřní chlazení                                                    | ne                               |
| Strategie obrábění                                                  | HPC                              |
| Barevný kroužek                                                     | žlutá                            |
| Druh produktu                                                       | Rohová fréza                     |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný          | 380 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 360 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | omezené použití | 320 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný          | 260 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný          | 220 m/min | N       |
| PA 66                  | vhodný          | 250 m/min | N       |
| PEEK                   | vhodný          | 220 m/min | N       |
| PF 31                  | vhodný          | 200 m/min | N       |

|            |                 |           |   |
|------------|-----------------|-----------|---|
| Cu         | omezené použití | 160 m/min | N |
| CuZn       | vhodný          | 220 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný          |           |   |
| mokrý min. | vhodný          |           |   |
| Vzduch     | vhodný          |           |   |

**Služby**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|