

**Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM ICP k7, IC908, Ø DC: 18,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 231740 18,5 |
| GTIN | 7291075247220 |
| Třída artiklu | 23J |

Popis**Provedení:**

Prizmaticky broušený vyměnitelný břit pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu**.

ICP

Hlavní oblast použití **ISO P, ISO M** (zejména Duplex) a **ISO H**. Jedinečné nabroušení břitů pro nejlepší možný kompromis mezi stabilitou břitu a ostrotí řezu.

Upozornění:

Řezná data platí pro základní prvek 5xD. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).

Konvence označování: [Typ] [Ø D_d]-[přídavek] [řezný materiál]

Příklady:

Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

Technický popis

| | |
|---|----------------------------|
| Počet výměn/řezání | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,31 mm/ot, |
| Pro základní prvek velikosti | 18 |
| Řada | SUMOCHAM |
| Povlak | TiAlN |
| Ø D | 18,5 mm |
| Artiklové označení Iscar | ICP 185 IC908 |
| Posuv f_z v oceli < 55 HRC | 0,18 mm/ot, |
| Geometrie | ICP |
| Vrcholový úhel | 154 stupeň |
| Označení výrobce | ICP 185 IC908 |
| Typ | IC908 |
| Řezný materiál | TK |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro vrtání |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 35 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 35 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 60 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 35 m/min | S |
| Inconel | omezené použití | 35 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 155 m/min | N |
| Olej | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |