

**Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM FCP k7, IC908, Ø DC: 13,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	231790 13,5
GTIN	7291075298659
Třída artiklu	23J

**Popis****Provedení:**

**Prizmaticky broušená** řezná vložka pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu**.

**FCP**

Hlavní oblast použití **ISO P** a **ISO K**, vedlejší použití ISO M. **Geometrie ploché hlavy** se středícím hrotem. Výhodné při radiálním odtlačování a šikmém výstupu materiálu.

**Upozornění:**

Řezná data platí pro základní prvek 5xD. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).

Konvence označování: [Typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[přídavek] [řezný materiál]

Příklady:

Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

**Technický popis**

Povlak	TiAlN
Ø D	13,5 mm
Pro základní prvek velikosti	13
Počet výměn/řezání	2
Řada	SUMOCHAM
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/ot,
Artiklové označení Iscar	FCP 135 IC908
Geometrie	FCP
Vrcholový úhel	140 stupeň
Označení výrobce	FCP 135 IC908
Typ	IC908
Řezný materiál	TK
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vrtání

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	35 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
Inconel	omezené použití	35 m/min	S

GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	omezené použití	155 m/min	N
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		