Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM FCP k7, IC908, ⌀ DC: 32mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	231790 32
GTIN	7291075298307
Třída artiklu	23J

Popis

Provedení:
Prizmaticky broušená řezná vložka pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu.**
FCP
Hlavní oblast použití **ISO P** a **ISO K**, vedlejší použití ISO M. **Geometrie ploché hlavy** se středicím hrotem. Výhodné při radiálním odtlačování a šikmém výstupu materiálu.
Upozornění:
Řezná data platí pro základní prvek 5×D. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).
Konvence označování: [Typ] [⌀ D_C]-[přídavek] [řezný materiál]
Příklady:
Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908
Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908
Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Technický popis

Posuv f v oceli < 900 N/mm²	0,4 mm/ot,
∅ D	32 mm
Počet výměn/řezání	2
Povlak	TiAlN
Pro základní prvek velikosti	32
Řada	SUMOCHAM
Artiklové označení Iscar	FCP 315 IC908
Geometrie	FCP
Vrcholový úhel	140 stupeň
Označení výrobce	FCP 320 IC908
Typ	IC908
Řezný materiál	TK
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vrtání

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	35 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	omezené použití	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	50 m/min	M
Inconel	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K

CuZn	omezené použití	155 m/min	N
Olej	omezené použití		
mokré max.	vhodný		