# Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM FCP k7, IC908, ⌀ DC: 13,8mm

## Údaje o objednávce

| | |
|---|---|
| Artikové číslo | 231790 13,8 |
| GTIN | 7291075299458 |
| Třída artiklu | 23J |

## Popis

**Provedení:**
**Prizmaticky broušená** řezná vložka pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu.**
**FCP**
Hlavní oblast použití **ISO P** a **ISO K**, vedlejší použití ISO M. **Geometrie ploché hlavy** se středicím hrotem. Výhodné při radiálním odtlačování a šikmém výstupu materiálu.
**Upozornění:**
Řezná data platí pro základní prvek 5×D. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).
Konvence označování: [Typ] [⌀ $D_C$]-[přídavek] [řezný materiál]
Příklady:
Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908
Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908
Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

## Technický popis

| | |
|---|---|
| Počet výměn/řezání | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm² | 0,24 mm/ot, |
| Ø D | 13,8 mm |
| Řada | SUMOCHAM |
| Pro základní prvek velikosti | 13 |
| Povlak | TiAlN |
| Artiklové označení Iscar | ICP 135 IC908 |
| Posuv $f_z$ v oceli < 55 HRC | 0,14 mm/ot, |
| Geometrie | FCP |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Označení výrobce | FCP 138 IC908 |
| Typ | IC908 |
| Řezný materiál | TK |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro vrtání |

## Údaje o uživateli

| | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|---|---|---|---|
| Ocel < 500 N/mm² | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 35 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 35 m/min | H |
| TOOLOX 33 | omezené použití | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm² | omezené použití | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | omezené použití | 50 m/min | M |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Inconel | omezené použití | 35 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 155 m/min | N |
| Olej | omezené použití | | |
| mokré max. | vhodný | | |