

**Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM ICM k7, IC908, Ø DC: 10,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	231750 10,5
GTIN	7291075243741
Třída artiklu	23J

**Popis****Provedení:**

**Prizmaticky broušený** vyměnitelný břit pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu**.

**ICM**

Hlavní oblast použití **ISO M, ISO S** (především Inconel a titan) a také ISO N. Řezná hrana s negativní fazetkou a speciálním zaoblením - speciálně pro obrábění nerezů.

**Upozornění:**

Řezná data platí pro základní prvek 5xD. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).

Konvence označování: [Typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[přídavek] [řezný materiál]

Příklady:

Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

**Technický popis**

Počet výměn/řezání	2
Pro základní prvek velikosti	10
Řada	SUMOCHAM
Povlak	TiAlN
Ø D	10,5 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Artiklové označení Iscar	ICM 105 IC908
Posuv f v Inconel®	0,1 mm/ot,
Geometrie	ICM
Vrcholový úhel	154 stupeň
Označení výrobce	ICM 105 IC908
Typ	IC908
Řezný materiál	TK
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vrtání

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	155 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	55 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
Inconel	vhodný	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	120 m/min	K
CuZn	vhodný	155 m/min	N
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		