

**Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 9mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 231742 9 |
| GTIN | 7291075287264 |
| Třída artiklu | 23J |

Popis**Provedení:**

Prizmaticky broušený vyměnitelný břit pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vyššími rychlostmi posuvu**.

ICP-2M

Hlavní oblast použití **ISO P**. Vyšší přesnost a lepší kvalita povrchu díky **4 vodícím fazetkám**. Optimální kruhovitost otvoru, nízké axiální síly, vyšší stabilita, vyšší objem odebraného materiálu za čas.

Upozornění:

Řezná data platí pro základní prvek 5×D. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).

Konvence označování: [Typ] [Ø D_c]-[přídavek] [řezný materiál]

Příklady:

Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

Technický popis

| | |
|---|----------------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Pro základní prvek velikosti | 9 |
| Ø D | 9 mm |
| Počet výměn/řezání | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,16 mm/ot, |
| Řada | SUMOCHAM |
| Artiklové označení Iscar | ICP 090-2M IC908 |
| Geometrie | ICP-2M |
| Vrcholový úhel | 154 stupeň |
| Označení výrobce | ICP 090-2M IC908 |
| Typ | IC908 |
| Řezný materiál | TK |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro vrtání |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 35 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | omezené použití | 35 m/min | H |
| GG(G) | omezené použití | 120 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 155 m/min | N |
| Olej | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

