

**Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM FCP k7, IC908, Ø DC: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	231790 8,5
GTIN	7291075298550
Třída artiklu	23J

Popis**Provedení:**

Prizmaticky broušená řezná vložka pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu**.

FCP

Hlavní oblast použití **ISO P** a **ISO K**, vedlejší použití ISO M. **Geometrie ploché hlavy** se středícím hrotem. Výhodné při radiálním odtlačování a šikmém výstupu materiálu.

Upozornění:

Řezná data platí pro základní prvek 5xD. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).

Konvence označování: [Typ] [Ø D_d]-[přídavek] [řezný materiál]

Příklady:

Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

Technický popis

Ø D	8,5 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,16 mm/ot,
Řada	SUMOCHAM
Počet výměn/řezání	2
Pro základní prvek velikosti	8
Povlak	TiAlN
Artiklové označení Iscar	FCP 085 IC908
Geometrie	FCP
Vrcholový úhel	140 stupeň
Označení výrobce	FCP 085 IC908
Typ	IC908
Řezný materiál	TK
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vrtání

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	35 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
Inconel	omezené použití	35 m/min	S

GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	omezené použití	155 m/min	N
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		