

**Vyměnitelný břit ISCAR SUMOCHAM FCP k7, IC908, Ø DC: 7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	231790 7
GTIN	7291075298437
Třída artiklu	23J

Popis**Provedení:**

Prizmaticky broušená řezná vložka pro přesné polohování a stabilní uložení. Zalomené, **radiální dorazové plochy** pro výrazné zvýšení síly sevření působením řezných sil během obrábění. Pro produktivní vrtání s **vysokými rychlostmi posuvu**.

FCP

Hlavní oblast použití **ISO P** a **ISO K**, vedlejší použití ISO M. **Geometrie ploché hlavy** se středícím hrotem. Výhodné při radiálním odtlačování a šikmém výstupu materiálu.

Upozornění:

Řezná data platí pro základní prvek 5xD. Pilotní otvory vytvářejte výhradně s řeznou vložkou stejného typu – obzvláště u vložek FCP a QCP-2M. Dodržujte prosím pokyny k použití pro základní prvek. Tolerance břitů vložek: **k7** (pozitivně tolerovaný průměr břitů).

Konvence označování: [Typ] [Ø D_d]-[přídavek] [řezný materiál]

Příklady:

Č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimální množství k objednání odpovídá balení nebo jeho násobkům.**

Technický popis

Pro základní prvek velikosti	7
Počet výměn/řezání	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Povlak	TiAlN
Řada	SUMOCHAM
Ø D	7 mm
Artiklové označení Iscar	FCP 070 IC908
Geometrie	FCP
Vrcholový úhel	140 stupeň
Označení výrobce	FCP 070 IC908
Typ	IC908
Řezný materiál	TK
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vrtání

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	35 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
Inconel	omezené použití	35 m/min	S

GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	omezené použití	155 m/min	N
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		