

Garant

Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, se závitem, Ø D / počet břitů Z:
15,7/2mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215570 15,7/2
GTIN	4045197409188
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo pro **vřetena s nízkým hnacím výkonem**.

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornění:

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 2 mm je nutno upravit uložení destiček. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 8IP**.

Technický popis

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h ₆	8,5 mm
Celková délka L _{celk.}	26 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1335..
Ø břitu D _c	15,7 mm

Ø D ₂	12,7 mm
Upínací závit M	M8
Počet břitů Z	2
Vrtací kruhové frézování Ø D _{max}	29,4 mm
Vrtací kruhové frézování a _p	1,2 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D _{min}	28,4 mm
Úhel šikmého zanořování α _{max}	1,69 stupeň
Délka šikmého zanořování L pro α _{max}	10,2 mm
Řada	Softcut®
Ø D ₃	12,7 mm
Provedení stopky	se závitem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Rohové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219826
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP