

Garant

**Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:
40/4mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215575 40/4
GTIN	4045197409348
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo pro **vřetena s nízkým hnacím výkonem.**

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornění:

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 2 mm je nutno upravit uložení destiček. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 8IP.**

Technický popis

Celková délka L _{celk.}	40 mm
Upínací otvor Ø	16 mm

Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1335..
Ø břitu D_c	40 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Počet břitů Z	4
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,5 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	1,8 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	34,5 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{min}	77 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{max}	78 mm
Řada	Softcut®
Ø D_3	37 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm	211750 2,2
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219826
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP