

**Garant**

**Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:**  
**100/12mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215575 100/12
GTIN	4045197409416
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo pro **vřetena s nízkým hnacím výkonem.**

**Použití:**

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

**Náhradní díl:**

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Upozornění:**

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 2 mm je nutno upravit uložení destiček. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 8IP.**

**Technický popis**

Celková délka $L_{celk.}$	50 mm
---------------------------	-------

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Upínací otvor Ø	32 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1335..
Ø břitu $D_c$	100 mm
Počet břitů Z	12
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{max}$	0,18 stupeň
Vrtací kruhové frézování $a_p$	2,1 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{max}$	94,5 mm
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{min}$	197 mm
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{max}$	198 mm
Řada	Softcut®
Ø $D_3$	97 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení $\kappa$	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

## Příslušenství

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm	211750 2,2

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky10dílná

219826