

**Garant**

Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:  
40/10mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215620 40/10
GTIN	4045197410030
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem.**

**Použití:**

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

**Náhradní díl:**

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Upozornění:**

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelí č. **674252 vel. 6IP**. Při použití vyměnitelných destiček s rádiusem 2 mm je nutno upravit uložení destiček.

**Technický popis**

Upínací otvor Ø	16 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 0602..

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	35 mm
$\varnothing$ břítu $D_c$	40 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Počet břitů Z	10
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\text{max}}$	0,31 stupeň
Vrtací kruhové frézování $a_p$	0,8 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\text{max}}$	36,85 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{min}}$	78 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{max}}$	78 mm
Řada	Softcut®
$\varnothing D_3$	38 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení $\kappa$	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

## Příslušenství

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 0,45 Nm	211750 0,45
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219827