

Garant**Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, se závitem, Ø D / počet břitů Z:
20/5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215615 20/5
GTIN	4045197409966
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem.**

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelí č. **674252 vel. 6IP**. Při použití vyměnitelných destiček s rádiusem 2 mm je nutno upravit uložení destiček.

Technický popis

Upínací závit M	M10
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø D ₂	17,7 mm
Celková délka L _{celk.}	30 mm

Ø břitu D_c	20 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 0602..
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Počet břitů Z	5
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{max}$	38 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	0,9 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{min}$	38 mm
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,68 stupeň
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	16,85 mm
Řada	Softcut®
Ø D_3	18 mm
Provedení stopky	se závitem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 0,45 Nm	211750 0,45
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219827
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP