

Garant

Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:
50/11mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215620 50/11
GTIN	4045197554482
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem.**

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelí č. **674252 vel. 6IP**.
Při použití vyměnitelných destiček s rádiusem 2 mm je nutno upravit uložení destiček.

Technický popis

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
--	-----------------------

Upínací otvor \varnothing	22 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	40 mm
\varnothing břítu D_c	50 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 0602..
Počet břitů Z	11
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,24 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	0,8 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	46,85 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{min}}$	98 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{max}}$	98 mm
Řada	Softcut®
$\varnothing D_3$	48 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219827
	211750 0,45

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený
utahovací moment 0,45 Nm
