

Garant

Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC dlouhá, válcová stopka, Ø D / počet břitů Z: 40/10mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	215609 40/10
GTIN	4045197409911
Třída artiklu	210

Popis

Provedení:

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem.**

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelí č. **674252 vel. 6IP**. Při použití vyměnitelných destiček s rádiusem 2 mm je nutno upravit uložení destiček.

Technický popis

Délka vyložení L ₁	30 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Celková délka L _{celk.}	140 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 0602..
Ø stopky D _s h6	32 mm
Ø břitu D _c	40 mm

Počet břitů Z	10
Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	36,85 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	78 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	0,8 mm
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	0,31 stupeň
Řada	Softcut®
$\varnothing D_3$	38 mm
Provedení stopky	válcová stopka
Úhel nastavení k	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 0,45 Nm	211750 0,45
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219827
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP