

**Rohová fréza 90° 5720VZ16, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 63/5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220803 63/5
GTIN	2050002058309
Třída artiklu	28R

Popis**Provedení:**

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při $G = 6,3$ při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do $r_e = 6,0$ mm bez úpravy nosiče a korekce délky.

Technický popis

Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Celková délka $L_{celk.}$	45 mm
Upínací otvor Ø	22 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Maximální hloubka řezu $a_{p max}$	16 mm
Ø břitu D_c	63 mm
Počet břitů Z	5
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	53,5 mm

Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	110 mm
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	2,68 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	4 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	124 mm
$\varnothing D_3$	47 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------