

**Rohová fréza 90° 5720VZ16, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 80/4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220803 80/4
GTIN	2050002058316
Třída artiklu	28R

Popis**Provedení:**

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při $G = 6,3$ při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do $r_e = 6,0\text{mm}$ bez úpravy nosiče a korekce délky.

Technický popis

Upínací otvor Ø	27 mm
Ø břitu D_c	80 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p\text{max}}$	16 mm
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	50 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Počet břitů Z	4
Vrtací kruhové frézování a_p	4 mm

Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	70,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	158 mm
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	2,03 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	144 mm
$\varnothing D_3$	64 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------