



Rohová fréza 90° 5720VZ16, válcová stopka, Ø D / počet břitů Z: 25/2mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	220800 25/2
GTIN	4059782502024
Třída artiklu	28R

Popis

Provedení:

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při $G = 6,3$ při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do $r_e=6,0\text{mm}$ bez úpravy nosiče a korekce délky.

Technický popis

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	131 mm
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Délka vyložení L_1	75 mm
Ø stopky D_s h6	25 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$	16 mm
Ø břitu D_c	25 mm
Počet břitů Z	2
Vrtací kruhové frézování Ø D_{max}	48 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	15,5 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	4 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{min}	34 mm
Úhel šikmého zanořování α_{max}	9,17 stupeň

Ø D ₃	9 mm
Provedení stopky	válcová stopka
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------