


**Rohová fréza 90° 5720VZ16, válcová stopka, Ø D / počet břitů Z: 32/2mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220800 32/2
GTIN	2050002058248
Třída artiklu	28R

**Popis**
**Provedení:**

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při  $G = 6,3$  při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do  $r_e=6,0\text{mm}$  bez úpravy nosiče a korekce délky.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	32 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Délka vyložení $L_1$	75 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$	16 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	135 mm
Ø stopky $D_s\ h6$	32 mm
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Počet břitů Z	2
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	6,35 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	48 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	4 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	22,5 mm

Ø D <sub>3</sub>	16 mm
Provedení stopky	válcová stopka
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

---

## Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------