



Rohová fréza 90° 5720VZ16, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 25/2mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Třída artiklu	28R

Popis

Provedení:

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při $G = 6,3$ při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do $r_e = 6,0$ mm bez úpravy nosiče a korekce délky.

Technický popis

Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$	16 mm
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Upínací závit M	M12
Ø břitu D_c	25 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	50 mm
Počet břitů Z	2
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	9,17 stupeň
Vrtací kruhové frézování Ø D_{\max}	48 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	4 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{\min}	34 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	15,5 mm

Ø D ₃	9 mm
Provedení stopky	se závitem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------