

**Rohová fréza 90° 5720VZ16, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 32/2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220806 32/2
GTIN	2050002058330
Třída artiklu	28R

Popis**Provedení:**

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při $G = 6,3$ při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech radiusovým vyměnitelných destiček až do $r_e = 6,0$ mm bez úpravy nosiče a korekce délky.

Technický popis

Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$	16 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	50 mm
Ø břitu D_c	32 mm
Upínací závit M	M16
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Počet břitů Z	2
Vrtací kruhové frézování Ø D_{\max}	62 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{\min}	48 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	22,5 mm
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	6,35 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	4 mm

Ø D ₃	16 mm
Provedení stopky	se závitem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------