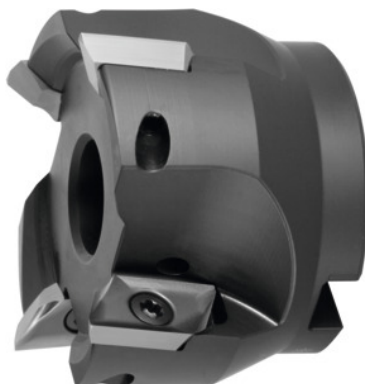


**Rohová fréza 90° 5720VZ16, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 40/3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220803 40/3
GTIN	2050002058255
Třída artiklu	28R

Popis**Provedení:**

Korpusy frézy s válcovou stopkou jsou vyvažovány při $G = 6,3$ při 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárním rozhraním je nutno společně s upínačem před vysokorychlostním obráběním vyvážit. Konstrukce umožňuje upnutí všech rádiusovým vyměnitelných destiček až do $r_e = 6,0$ mm bez úpravy nosiče a korekce délky.

Technický popis

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	45 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$	16 mm
Šroub pro vyměnitelné destičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Upínací otvor Ø	16 mm
Ø břitu D_c	40 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZD.. 16M5
Počet břitů Z	3
Úhel šikmého zanořování α_{max}	4,69 stupeň

Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	30,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	4 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	64 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Rohové frézování
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Upínací šroub	229900
---------------	--------